

Общество с ограниченной ответственностью «НПФ «АНЛЕС»
 194355, Санкт-Петербург, ул. Композиторов 19, кв. 129 р/сч. 40702810480050000965 в
Филиале Удельный Банка ВТБ (ПАО) в Санкт-Петербурге кор.сч.
 30101810200000000704, БИК 044030704 ИНН 7802642478, КПП 780201001 тел (812) 542 93
 88, 542 62 73

КЛЕЙ «БФ-2»

Химическая основа	Клей на основе раствора фенолформальдегидной смолы, модифицированной поливинилбутиралем								
Область применения	Применяют для склеивания металлов (алюминий, сталь, медь), пластиков, керамики, а также органического стекла, дерева, фанеры, кожи, эбонита, полистирола, бумаги и т.п.								
Технические данные в соответствии с ГОСТ 12172-74	<table> <tr> <td>1. Внешний вид</td> <td>Однородная прозрачная вязкая жидкость от светло-желтого до красноватого цвета</td> </tr> <tr> <td>2. Массовая доля сухого остатка, % в пределах</td> <td>14-17</td> </tr> <tr> <td>3. Условная вязкость по ВЗ-1, с, в пределах</td> <td>30-60</td> </tr> <tr> <td>4. Прочность связи на сдвиг, МПа, (кгс/см²), не менее</td> <td>19,6 (200)</td> </tr> </table>	1. Внешний вид	Однородная прозрачная вязкая жидкость от светло-желтого до красноватого цвета	2. Массовая доля сухого остатка, % в пределах	14-17	3. Условная вязкость по ВЗ-1, с, в пределах	30-60	4. Прочность связи на сдвиг, МПа, (кгс/см ²), не менее	19,6 (200)
1. Внешний вид	Однородная прозрачная вязкая жидкость от светло-желтого до красноватого цвета								
2. Массовая доля сухого остатка, % в пределах	14-17								
3. Условная вязкость по ВЗ-1, с, в пределах	30-60								
4. Прочность связи на сдвиг, МПа, (кгс/см ²), не менее	19,6 (200)								
Свойства	Клей не подвержен гниению и коррозионным воздействиям. Клеевой шов устойчив к перепадам температур, обладает хорошей водостойкостью, стойкостью к спирто-глицериновой смеси, масло и бензостойкостью (действие бензина в течение 500 час. снижает прочность клеевого шва на 3%). Температура эксплуатации склеенных изделий -60 ⁰ С÷ +80 ⁰ С.								
Указания к применению	Очистить склеиваемую поверхность от загрязнений и следов масла путем обезжиривания, шерохования и т.п. Наносят на склеиваемые поверхности один - два слоя клея, высушивают в течение 15-20 мин (при 20 °С) или 5-15 мин. при 50°С и плотно их соединяют, при возможности прогреть при температуре 60-160°С. Повышение температуры склеивания увеличивает прочность в 1,5-5 раз. Максимальная прочность достигается при отверждении при 160-175°С в течение 40-50 мин. Дальнейшее увеличение температуры уже снижает прочность клеевого шва.								
Расход	250 г/м ²								
Условия хранения и транспортировки	Клей хранят в плотно закрытой таре в помещении, предназначенном для хранения огнеопасных материалов при температуре не выше 30°С. Транспортирование клеев может быть осуществлено любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта Срок хранения – 1 год со дня изготовления.								
Упаковка	Металлические тубы 50, 70 мл; полиэтиленовые флаконы 80 мл; банки 1, 3, 20, 200 л								
Меры предосторожности	Клей огнеопасен, работы проводить в хорошо проветриваемом помещении, вдали от огня.								

Клей разрешен к применению Центром Государственного санитарно-эпидемиологического надзора Санкт-Петербурга, Гигиенический сертификат № 7815225П185941099